1. 创新理念注入现有产品组合

2. DPVO215i 变量泵用于高压

在2017年德国汉诺威工业博览会上，利勃海尔向业界人士展示了其最新液压柱塞泵理念。随着两款适用于中压和高压轴向柱塞泵的问世，利勃海尔液压泵系列再次延伸了其应用范畴。

在汉诺威展会上，利勃海尔零部件不仅展示了新型轴向柱塞泵系列，同时中压泵LH30VO 045和高压泵DPVO 215i带增压泵也揭开其神秘面纱。这两款液压泵都是为开式回路设计生产的。全面的控制程序使其特别适用于工业应用和移动液压。

 利勃海尔液压柱塞泵

为了进一步开发扩展液压产品系列，利勃海尔专注于全新平台概念和工程系统。随着LH30VO中压泵的问世，利勃海尔液压泵和马达的分类按照压力范围、相关技术(例如常规绞接形式或绞接球头反包)以及使用的材料。这样能方便客户更便捷地挑选出最适合自身应用的产品。

利勃海尔轴向柱塞泵和马达分为三大平台，以LH30为首的中压泵系列，压力最大可达320bar。随后的产品家族成员是高压泵和马达，压力可达420bar。第三大平台即压力500bar的产品系列。

LH30VO扩充的控制模块使其在固定设备和移动设备中的应用更为广泛。除了LS0-DA和DE，还有其他的控制方式，例如远程压力控制(DF)，电比例控制(VE/VK, 控制信号切断时额外的VK控制)，以及在现有控制基础上扩大功能范畴的附加DA服务。电控系统附有一个12V电磁阀。

在高压产品系列，利勃海尔进一步展示了为开式回路特别设计的DPVO215i变量泵的竞争力。此款液压泵采用绞接球头反包技术，适用于高压应用，最大斜盘摆角可达22度，在最大工作压力下还能保持100%通轴能力。DPVO215i变量泵可连接用于移动和工业液压的所有标准控制器。另外，DPVO215i变量泵还附带一个增压泵，可减少气穴风险，确保较高的吸油速度和容积流量。这意味着，在大型设备中以紧凑、较小的尺寸也可实现相同的流量。

自1978年起，利勃海尔就开始在瑞士Bulle工厂，自主开发、生产、组装轴向柱塞泵和马达，并凭借创新解决方案，始终紧跟不断发展的市场脚步和客户要求。